

# TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
16.03.2016



Aktualisierungsdatum:  
18.05.2021

Seite 1 von 5

## Produktname: Zweikomponenten-Epoxidgrundierung APP Grund EP 3:1. APP-Nr.: 021201

Zweikomponentige, chromatfreie, Epoxid-Füllgrundierung mit 2K-Zinkphosphat. Bestimmt für den aktiven Korrosionsschutz an Pkw, Bussen und Lkw. Sehr gute Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, glasfaserverstärkten Kunststoffen und mineralischen Untergründen. Für den konventionellen Einsatz mit Schleifen, Nass-in-Nass, als Haftgrund und als Isolator auf Untergründen wie z. B. Thermoplasten./l im gebrauchsfertigen Produkt.

Verpackung	APP Grund EP - 1,0 kg, APP Harter Grund EP - 0,2 kg.
Produkt und Zusatzmittel:	APP Grund EP - Epoxid-Grundierung,  APP Harter Grund EP - Härter der Standard-Bindezeit,  APP Epoxy Verdünnung - Epoxy-Verdünner.
Spezifikation:	Farbe: Hellgrau. Bindemittel: Epoxidharz. Feststoffgehalt: 65 %-68 % nach Gewicht.  Lieferviskosität (DIN 53211): Thixotropie. Spezifisches Gewicht (DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,4-1,5 Glanz (DIN EN ISO 2813 60°): 10-20 mat.
Ergiebigkeit:	35,8 - 36,8 m <sup>2</sup> /kg für 10 µm Trockenfilm. Vorsicht! In der Praxis hängt die Leistung von Faktoren wie Objektform, Substratrauhigkeit, Applikationsmethode und Arbeitsbedingungen ab.

### Eigenschaften

- Ausgezeichneter aktiver Korrosionsschutz,
- gute Isoliereigenschaften auf thermoplastischen Substraten,
- hohe Beständigkeit gegen mechanische Beschädigung,
- außergewöhnliche Temperaturbeständigkeit:

Dauerwirkung: 150°C; Kurzzeitwirkung: 180°C,

- Haftfestigkeitsprüfung (DIN 53151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);  
Zink:Gt 0 (sehr gut); Aluminium: Gt 0 (sehr gut)
- elektrostatische Applikation möglich.

### Substrat

Geeignete Substrate: Eisenmetalle, Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, glasfaserverstärkte Materialien, mineralische Untergründe.  
Abgeschliffene OEM-Werkslackierung und alte  
Reparatlackierungen.  
Mit Polyesterprodukten vorbehandelte Oberflächen  
z. B. APP Ultra. Thermoplastische Substrate.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Verwendung. Dies garantiert keine spezifischen Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für den Einsatz unter besonderen Umständen. Beachten Sie bitte Hinweise und Warnungen, die auf den Produktetiketten und im Datenblatt angegeben sind. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das endgültige Arbeitsergebnis von Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle waren.

# TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
16.03.2016



Aktualisierungsdatum:  
18.05.2021

Seite 2 von 5

## Produktname: Zweikomponenten-Epoxidgrundierung APP Grund EP 3:1. APP-Nr.: 021201

Vorbereitung des  
Substrats:



- Stahl: gereinigt mit P120-P220, optional sandgestrahlt (Entfernen aller Spuren von Rost, Zunder, Oxiden und Walzrückständen bis zum Reinheitsgrad SA 2½) und entstaubt und entfettet mit APP W900 Anti-Silikon-Entferner,

APP W911.

- Verzinkter Stahl: trockener Feinschliff P220-P320, entstauben und entfetten mit dem Antisilikonentferner APP W900, APP W911 oder mit einem alkalischen Ammoniakmittel, z.B: 10 l Wasser + 0,5 l Ammoniak + 25 ml Reinigungsmittel.
- Aluminium: mit P360-P400 reinigen, ggf. sandstrahlen, abstauben und mit APP W900 Antisilikon-Entferner entfetten,

APP W911.

- Vorhandene Lacke: P220-P320 trocken schleifen und mit Anti-Silikon-Entferner entstauben und entfetten

APP W900, APP W911.

Anwendungsbeispiele:

Als Isoliergrundierung mit 30%iger Verdünnung und Spritzpistole mit 1,3er Düse zur Deckung (1-2 x 1) ist bereit für die Überlackierung mit Acrylgrundierung:

- bei +20 °C: 45 Min,
- bei +60°C: 15 Min.

Als Grundierung überstreichbar nach mindestens 60 min:

Stahl, verzinkt:

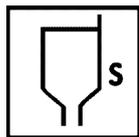
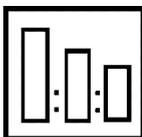
- Grundierung: APP Grund EP 50-70 µm,
- Deckschicht: APP Modular 2K Acryl Line 50-60 µm.

Aluminium:

- Grundierung: APP Grund EP 25-30 µm,
- Deckschicht: APP Modular 2K Acryl Line 50-60 µm.

### Anwendung

Mischungsverhältnisse:



A) Volumenmischungsverhältnisse:

3 Mengen APP Grund EP  
1 Menge APP Harter Grund EP  
20-30 % APP Epoksy Verdünnung  
Sprühviskosität: 20-30s 4mm DIN /+20°C.

B) Gewichtete Mischungsverhältnisse:

5 APP Grund EP  
1 APP Harter Grund EP  
0,9 APP Epoksy Verdünnung

Vorsicht!

Nur den Härter APP Harter Grund EP verwenden.

Überschreiten Sie nicht die empfohlene Härterdosierung.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Verwendung. Dies garantiert keine spezifischen Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für den Einsatz unter besonderen Umständen. Beachten Sie bitte Hinweise und Warnungen, die auf den Produktetiketten und im Datenblatt angegeben sind. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das endgültige Arbeitsergebnis von Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle waren.

# TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
16.03.2016



Aktualisierungsdatum:  
18.05.2021

Seite 3 von 5

## Produktname: Zweikomponenten-Epoxidgrundierung APP Grund EP 3:1. APP-Nr.: 021201

APP Grund EP 3:1	APP Harter Grund EP	APP Epoksy Verdunnung	
Mischverhältnis	3: 1	+20 %	+25 %
Mengenverhältnis	Gewichts-Mischverhältnis		
L	[ g ]	[ g ]	[ g ]
0,1	153,6	31,3	22,1
0,2	307,2	62,7	44,3
0,3	460,8	94	66,4
0,4	614,4	125,3	88,5
0,5	768	156,7	110,7
0,6	921,6	188	132,8
0,7	1075,2	219,3	154,9
0,8	1228,8	250,7	177,1
0,9	1382,4	282	199,2
1,0	1536	313,3	221,3

Auftragen:



A) Hochdruck-Sprühen.

Mit einer Spritzpistole mit einer Düse auftragen  
 $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,8$  mm bei einem Luftdruck zwischen 2,0 und 2,5 bar.

B) Hydrodynamisches Sprühen.

Um die Grundierung im hydrodynamischen Verfahren (Airless)  
zu sprühen, verwenden Sie eine Mischung mit 10 %-15 %  
Verdünner und eine Düse 0,28-0,33 mm bei 100-120 bar.



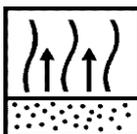
Anzahl der Beschichtungen:

- 1-3 x 1 für Hochdruck-Aufsprühen
- 1-2 x 1 für hydrodynamisches Sprühen.

Dicke der Beschichtung: 50-70  $\mu\text{m}$ .

Empfohlene Arbeitsbedingungen:

- Mindesttemperatur: +10°C
- maximale relative Luftfeuchtigkeit: 80 %.



Verdunstungszeit zwischen den Anstrichen bei +20°C:

- 5-10 Minuten

Lagerfähigkeit der gebrauchsfertigen Mischung: 7-9 Stunden.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Verwendung. Dies garantiert keine spezifischen Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für den Einsatz unter besonderen Umständen. Beachten Sie bitte Hinweise und Warnungen, die auf den Produktetiketten und im Datenblatt angegeben sind. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das endgültige Arbeitsergebnis von Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle waren.

# TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
16.03.2016

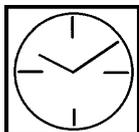


Aktualisierungsdatum:  
18.05.2021

Seite 4 von 5

## Produktname: Zweikomponenten-Epoxidgrundierung APP Grund EP 3:1. APP-Nr.: 021201

### Trocknen



Bei einer Temperatur von +20°C:  
Staubtrocken: 45-50 Minuten  
Berührungssicher: 4-5 Stunden  
Bereit für die Montage: 10-12 Stunden  
Bereit zum Schleifen: 24 Stunden  
Übermalen: mindestens 1 Stunde

### Vorsicht!

Das Spritzen des Decklacks ohne Schleifen ist frühestens nach 1 Stunde, aber nicht später als 24 Stunden möglich. Ein Abschleifen ist nach 24 Stunden erforderlich.



Bei einer Temperatur von +60°C:  
Staubtrocken: 10 Minuten  
Bereit für die Montage: 45 Minuten  
Übermalen: -- Minuten

Bitte beachten Sie - gilt nur für die Grundierung!

Als Isoliergrundierung mit 30%iger Verdünnung und Spritzpistole mit 1,3er Düse zur Deckung (1-2 x 1) ist bereit für die Überlackierung mit Acrylgrundierung:

- bei +20°C: 45 Min,
- bei +60°C: 15 Min.

### Schleifen



Nach der vollständigen Aushärtung, d. h. nach 24 Stunden, ist es notwendig, vor dem Auftragen der nächsten Schicht zu schleifen. Zum Beispiel das Schleifen für Decklacke:

- nass mit Schleifmittel P600-P1000,
- Maschine trocken mit Schleifmittel P360-P400.

### Beschichtbarkeit:

Polyesterprodukte, z. B. APP Ultra.  
Füllprimer, z. B. APP AcrylFiller 401.  
APP Modular Special Base Lacke.  
Ein- und Zweikomponenten-Oberflächenlacke,  
z. B. APP Modular 2K Acryl Line.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Verwendung. Dies garantiert keine spezifischen Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für den Einsatz unter besonderen Umständen. Beachten Sie bitte Hinweise und Warnungen, die auf den Produktetiketten und im Datenblatt angegeben sind. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das endgültige Arbeitsergebnis von Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle waren.

# TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
16.03.2016



Aktualisierungsdatum:  
18.05.2021

Seite 5 von 5

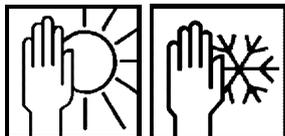
## Produktname: Zweikomponenten-Epoxydgrundierung APP Grund EP 3:1. APP-Nr.: 021201

Reinigung der

Nitrocellulose-Lösungsmittel.

Ausrüstung:

Lagerung:



In geschlossenen Originalverpackungen in einem trockenen und gut belüfteten Raum lagern.  
Vor dem Einfrieren schützen.

Vorschriften für die  
Hygiene und Sicherheit  
beim Arbeitsplatz

Nur für den professionellen Einsatz.  
Siehe Text auf Produktetiketten oder Sicherheitsdatenblatt.



Der Benutzer muss die in seinem Land geltenden Vorschriften für die Hygiene und Sicherheit beim Arbeitsplatz einhalten.

VOC:

VOC-Grenzwert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.

540g/l für APP Grund EP

Maximaler VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.

< 534g/l für APP Grund EP

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Verwendung. Dies garantiert keine spezifischen Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für den Einsatz unter besonderen Umständen. Beachten Sie bitte Hinweise und Warnungen, die auf den Produktetiketten und im Datenblatt angegeben sind. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das endgültige Arbeitsergebnis von Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle waren.